

## Tankguard DW

### Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с аминным механизмом отверждения и без содержания растворителя. Специальное покрытие для цистерн питьевой воды. Может использоваться в качестве грунтовочного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Подходит для качественно подготовленной углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия, композитных и бетонных оснований.

### Типовое применение

Используется в качестве покрытия для цистерн и трубопроводов пресной воды. Прошло независимые испытания и имеет сертификат для хранения пресной воды.

### Одобрения и сертификаты

Одобрено согласно BS 6920-1:2000 для контакта с пресной водой.  
Одобрено Норвежским Институтом Здравоохранения для использования в контакте с пресной водой.  
Соответствует требованиям Федерального управления по лекарственным средствам (USA, FDA статья 21, часть 175.300), одобрено для использования в контакте с сухими пищевыми продуктами  
Соответствует требованиям стандарта C210-07 ANSI/AWWA. Может использоваться для трубопроводов воды.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

### Цвета

светло-серый, белый

## Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	100 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	глянец (70-85)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	100 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.4 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	3 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	2 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

## Толщина одного слоя

### Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	150 - 400 мкм
Толщина сырой пленки	150 - 400 мкм
Теоретическая кроющая способность	6.7 - 2.5 м <sup>2</sup> /л

## Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

### Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Алюминий	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Композитный материал	Поверхность должна быть зашерована вручную или с помощью инструмента.	Поверхность должна быть зашерована вручную или с помощью инструмента.
Бетон	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Сухая абразивоструйная очистка согласно SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

## Нанесение

### Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление:           Использовать безвоздушное распыление.

Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

## Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Tankguard DW Comp A 2 части(ей)  
Tankguard DW Comp B 1 части(ей)

## Разбавитель/очиститель

Не добавлять разбавитель.

Оборудование для очистки

Перед нанесением: Jotun Thinner No. 28

После нанесения: Jotun Thinner No. 17

## Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 19-25

Давление на сопле (минимальный): 175 бар/2500 фунт/кв.дюйм

## Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	15 h	10 h	3 h
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	25 h	13 h	5 h
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	25 h	13 h	5 h
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	14 д	7 д	4 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 60%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

## Время индукции и жизнеспособность

Температура краски 23 °C

Время индукции 5 мин  
Жизнеспособность 30 мин

Уменьшается при повышении температуры

## Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	120 °C	140 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	50 °C	60 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

## Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Последующий слой: самостоятельно

## Дополнительная информация

ВОЗМОЖНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ ОБМЫВА ЦИСТЕРН ПРЕСНОЙ ВОДЫ:

После полной полимеризации покрытия и до приема пресной воды в цистерну рекомендуется тщательно очистить покрытие.

Одобрение Норвежского Института Здравоохранения предусматривает несколько возможных процедур. Кроме того, можно выполнить одну из описанных ниже процедур:

- Обмыв пресной водой высокого давления при температура не менее 30 °C.
- Пропаривание.
- Ручная очистка цистерны с помощью скребка, теплой воды и щелочного чистящего средства.

После выполнения указанных выше действий цистерну необходимо промыть чистой пресной водой.

Сертификат BS6920 не предъявляет особых требований к процедуре очистки. Единственным требованием является полная полимеризация покрытия, а также предпочтительная очистка цистерны пресной водой перед приемом в эксплуатацию.

Для тёплой воды: рекомендуется полимеризация покрытия не менее 7 дней при 23 °C с последующим обмывом водой в течение 4 часов. Температура воды должна быть достаточной для достижения температуры стали 50 °C ± 2 °C в течение времени обмыва.

После промывки цистерну нужно опорожнить с помощью насоса. Для полного удаления посторонних веществ оставшаяся в цистерне вода должна быть собрана и удалена с помощью ветоши. Удаление промывочной воды путем ее испарения нецелесообразно, поскольку приводит к повышенной концентрации посторонних веществ на окрашенной поверхности.

## Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Tankguard DW Comp A	10	20
Tankguard DW Comp B	5	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

### Срок хранения при 23 °C

Tankguard DW Comp A	12 месяца(ев)
Tankguard DW Comp B	12 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

## Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от типа цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и т. д.. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

---

## **Отказ от ответственности**

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

---